



Vollbahn



Exakte
Reprofilierung



Kein Staub,
keine Funken



2 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 2 km/h



Hoher Materialabtrag
pro Überfahrt möglich

Schienenfräszug VTM-performance

Technisches Datenblatt

Schienenfräszug VTM-performance: So leistungsfähig kann Fräsen sein!

Der Schienenfräszug VTM-performance erledigt die korrektive Schienenbearbeitung – je nach Schienenzustand und Fehlertiefe – in nur einer Überfahrt. Neben der Wiederherstellung des gewünschten Schienenkopfquerprofils und der Beseitigung von Schienenfehlern wird durch die Kombination von Umfangs- und Stirnfräsen eine optimale, Geräusch-emissionen deutlich reduzierende Schienenfahrfläche erzeugt. Der Schienenfräszug kann autarke Einsätze bis zu 8 Stunden durchführen und arbeitet dank der ausschließlichen Anwendung von Frästechnik absolut funken- und staubfrei.

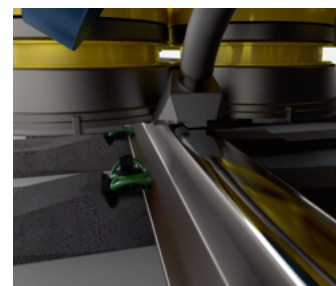


Vorteile

- / Maximaler Materialabtrag: 0,3 - 2,4 mm pro Überfahrt
- / Maximale Arbeitsgeschwindigkeit: 2.000 m/h
- / Keine Feuergefahr
- / Tunneltauglich
- / 1.400 mm Durchmesser der Hauptfräseinheit, d. h. weniger Restwelligkeit, höchste Oberflächenqualität, höhere Arbeitsgeschwindigkeit, mehr Materialabtrag
- / Integrierte Messsysteme installierbar

Einsatzgebiete

- / Anpassbar auf alle gängigen internationalen Schienenprofile
- / Universell einsetzbar: Schwerlast- und Hochgeschwindigkeitsstrecken
- / Lichtraumprofil angepasst an W6a (engl.)



Stirnfräsverfahren



Schienenfräszug VTM-performance

Technische Daten

Hauptabmessungen

Länge über Puffer (LüP)	61.700 mm
Höhe	3.940 mm
Breite	2.610 mm
Anzahl Drehgestelle – Anzahl Achsen	6–12
Abstand zwischen äußeren Radsätzen	58.060 mm
Radsatzabstand im Drehgestell	1.800 mm
Fahrzeugumgrenzungslinie/ Lichtraumprofil	G1/W6a G12 / UIC 505 EN-Norm 15273-2

Geschwindigkeit

Transportgeschwindigkeit mit Triebfahrzeug	120 km/h
Abschleppgeschwindigkeit mit Triebfahrzeug	120 km/h
max. Geschwindigkeit (Versetzfahrt mit Eigenantrieb)	12 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit	0,4–2,0 km/h

Masse

Eigengewicht	211 t
zul. Gesamtgewicht	250 t
max. Metergewicht	4,0 t/m
max. Radsatzlast	22,5 t

Bremsen

Art der Bremse	indirekte + direkte Bremse + Feststellbremse nach UIC
Bremsgewicht	72 + 90 + 72 t
Bremshundertstel (wird berechnet aus Bremsgewicht und Gewicht des Wagens)	100
Zugartwechsel (G/P)	ja

Befahrbarkeit von Gleisen

ablaufen und abstoßen	verboten
kleinster befahrbarer Radius (Transport/Arbeiten)	Transportfahrt 150 m / Arbeitsmodus 200 m
max. Steigung/Gefälle/Überhöhung (Transport/Arbeiten)	zugelassen 40 ‰ / technisch 60 ‰
Transport im Zugverband bzw. Schlussläufer	Schlussläufer

Wetterabhängigkeit

max./min. Temperatur zum Arbeiten	-10° C bis +40°C
-----------------------------------	------------------

Ausrüstung / Besonderheiten

Leistungsdaten	2 Hauptbearbeitungen, funkenfreies Umfangsfräsverfahren; 2 Nachbearbeitungen, funkenfreies Stirnfräsverfahren
Abträge	Abtrag von 0,3–3 mm pro Überfahrt möglich
anwendbare Normen	RIL 824, EN 13231-2:2020
Personale/Maschinenbediener, Helfer (Anzahl, Qualifikation)	4 x Personal Arbeitsschicht + 2 x Personal Wartungsschicht
zugtechnische Ausrüstung	Zugbahnfunk + Ausrüstung des Triebfahrzeugs

Weltweite Kompetenz
in über 100 Ländern

