



Vollbahn



Exakte  
Reprofilierung



Kein Staub,  
keine Funken



2 km/h  
Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 2 km/h



Hoher Materialabtrag  
pro Überfahrt möglich

# Schienenfräszug VTM-performance

Technisches Datenblatt

## Schienenfräszug VTM-performance: So leistungsfähig kann Fräsen sein!

Der Schienenfräszug VTM-performance erledigt die korrektive Schienenbearbeitung – je nach Schienenzustand und Fehlertiefe – in nur einer Überfahrt. Neben der Wiederherstellung des gewünschten Schienenkopfquerprofils und der Beseitigung von Schienenfehlern wird durch die Kombination von Umfangs- und Stirnfräsen eine optimale, Geräusch-emissionen deutlich reduzierende Schienenfahrfläche erzeugt. Der Schienenfräszug kann autarke Einsätze bis zu 8 Stunden durchführen und arbeitet dank der ausschließlichen Anwendung von Frästechnik absolut funken- und staubfrei.

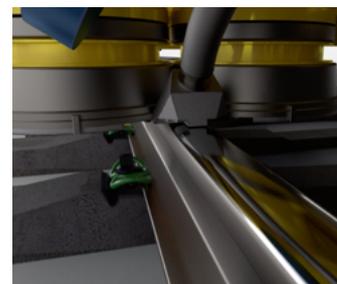


### Vorteile

- / Maximaler Materialabtrag: 0,3 - 2,4 mm pro Überfahrt
- / Maximale Arbeitsgeschwindigkeit: 2.000 m/h
- / Keine Feuergefahr
- / Tunneltauglich
- / 1.400 mm Durchmesser der Hauptfräseinheit, d. h. weniger Restwelligkeit, höchste Oberflächenqualität, höhere Arbeitsgeschwindigkeit, mehr Materialabtrag
- / Integrierte Messsysteme installierbar

### Einsatzgebiete

- / Anpassbar auf alle gängigen internationalen Schienenprofile
- / Universell einsetzbar: Schwerlast- und Hochgeschwindigkeitsstrecken
- / Lichtraumprofil angepasst an W6a (engl.)



Stirnfräsverfahren

## Schienenfräszug VTM-performance

### Technische Daten

#### Hauptabmessungen

|   |   |
|---|---|
| Länge über Puffer (LüP)                   | 61.700 mm                               |
| Höhe                                      | 3.940 mm                                |
| Breite                                    | 2.610 mm                                |
| Anzahl Drehgestelle – Anzahl Achsen       | 6–12                                    |
| Abstand zwischen äußeren Radsätzen        | 58.060 mm                               |
| Radsatzabstand im Drehgestell             | 1.800 mm                                |
| Fahrzeugumgrenzungslinie/ Lichtraumprofil | G1/W6a G12 / UIC 505<br>EN-Norm 15273-2 |

#### Geschwindigkeit

|  |              |
|--|--------------|
| Transportgeschwindigkeit mit Triebfahrzeug           | 120 km/h     |
| Abschleppgeschwindigkeit mit Triebfahrzeug           | 120 km/h     |
| max. Geschwindigkeit (Versetzfahrt mit Eigenantrieb) | 12 km/h      |
| Arbeitsgeschwindigkeit                               | 0,4–2,0 km/h |

#### Masse

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Eigengewicht       | 211 t   |
| zul. Gesamtgewicht | 250 t   |
| max. Metergewicht  | 4,0 t/m |
| max. Radsatzlast   | 22,5 t  |

#### Bremsen

|   |   |
|---|---|
| Art der Bremse  | indirekte + direkte Bremse + Feststellbremse nach UIC |
| Bremsgewicht  | 72 + 90 + 72 t  |
| Bremshundertstel (wird berechnet aus Bremsgewicht und Gewicht des Wagens) | 100   |
| Zugartwechsel (G/P)   | ja  |

#### Befahrbarkeit von Gleisen

|   |  |
|---|--|
| ablaufen und abstoßen                                 | verboten                                     |
| kleinster befahrbarer Radius (Transport/Arbeiten)     | Transportfahrt 150 m /<br>Arbeitsmodus 200 m |
| max. Steigung/Gefälle/Überhöhung (Transport/Arbeiten) | zugelassen 40 ‰ /<br>technisch 60 ‰          |
| Transport im Zugverband bzw. Schlussläufer            | Schlussläufer                                |

#### Wetterabhängigkeit

|                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| max./min. Temperatur zum Arbeiten | -10° C bis +40°C |
|-----------------------------------|------------------|

#### Ausrüstung / Besonderheiten

|   |  |
|---|--|
| Leistungsdaten  | 2 Hauptbearbeitungen, funkenfreies Umfangsfräsverfahren;<br>2 Nachbearbeitungen, funkenfreies Stirnfräsverfahren |
| Abträge   | Abtrag von 0,3–3 mm pro Überfahrt möglich  |
| anwendbare Normen   | RIL 824, EN 13231-2:2020   |
| Personale/Maschinenbediener, Helfer (Anzahl, Qualifikation) | 4 x Personal Arbeitsschicht +<br>2 x Personal Wartungsschicht  |
| zugtechnische Ausrüstung                                    | Zugbahnfunk + Ausrüstung des Triebfahrzeugs  |

Weltweite Kompetenz  
in über 100 Ländern

